



「オンネット在庫」



～在庫管理業務は、各社異なります～

株式会社オンネット・システムズ
<https://www.onnet.ne.jp>

本書で述べたいこと

在庫管理の「経験したこと」はご用意しています。しかし、ユーザ業務は、全て異なりました。

- 管理項目が異なります（数量、ロット、個別識別、有効期限、得意先、発注先など）
- どの機能が必要ですか？（入在庫、移動履歴、振替、セット商品（作成、分解）、棚卸など）
- 管理タイミングは？（予定：引当、出荷指示、入庫予定と出荷、入庫の実績）
- どの機能と連携しますか？（販売、購買、生産）

ハンディ、スマホ、タブレット（各種端末）の活用

- ハンディ活用：バーコード読み込みの俊敏性、長時間のリモート利用、耐衝撃性、業務処理の安定性
- タブレット活用：在庫台帳確認、エクセル表へのデータ登録など
- スマホ活用：チョットしたデータ登録、チョットした在庫確認など
- 各種端末と統合DBとの連携（同期）機能の必要性。マスタ連携、伝票連携されなければ、意味が無い。

クラウドの活用

- どこからでも、安全に利用
- 端末（PC、タブレット、ハンディ、スマホなど） 区別なくクラウド接続

目次

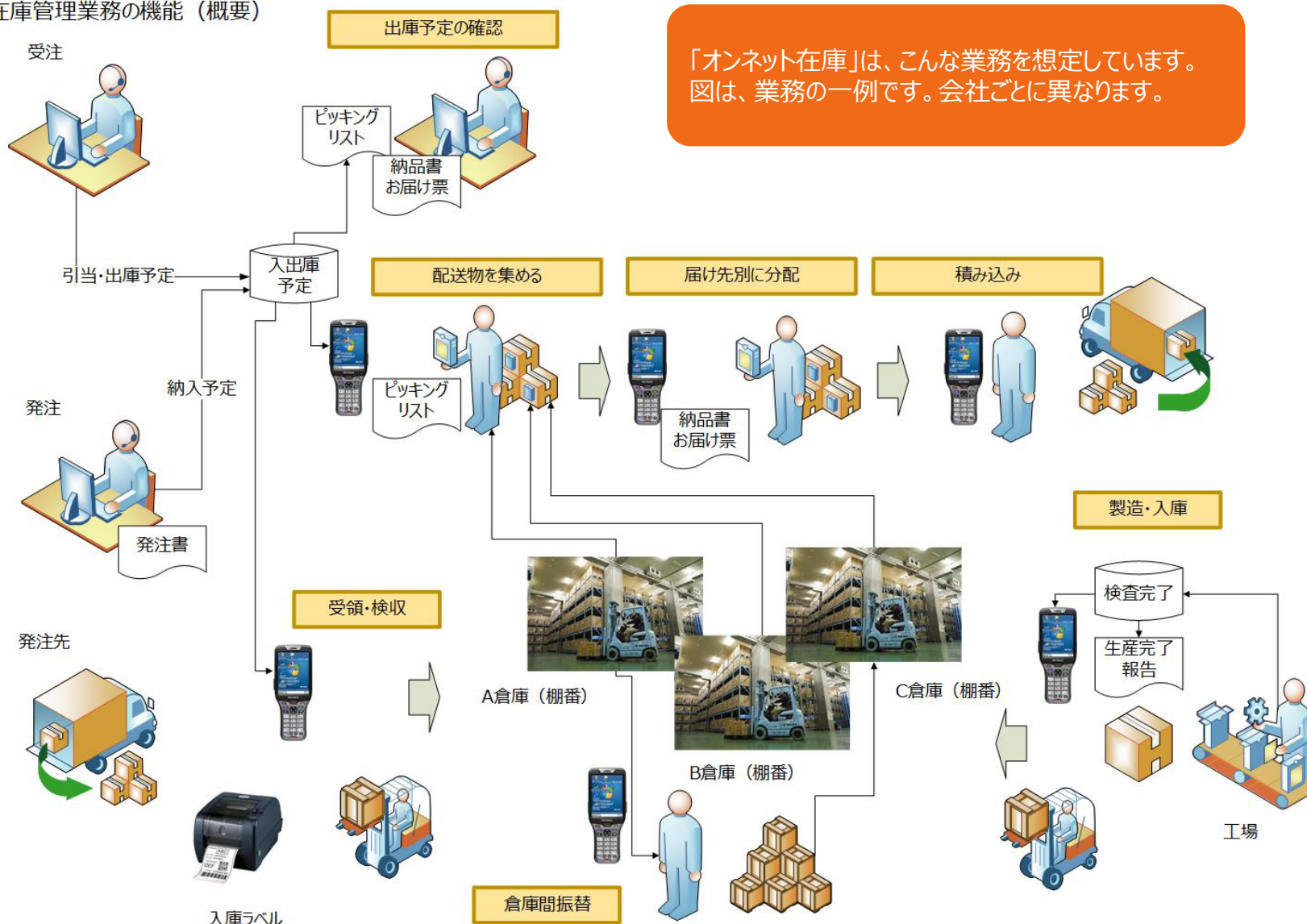
- 第1章 「オンネット在庫」の全体観
- 第2章 在庫・出庫・移動履歴（台帳）・振替
- 第3章 入出庫予定情報
- 第4章 棚卸
- 第5章 ハンディ・タブレット・スマホ活用
- 第6章 最後に

第1章 「オンネット在庫」の全体観

- 1.1 業務機能関連図（適用例）
- 1.2 「オンネット在庫」システム連携図
- 1.3 「オンネット在庫」は、直ぐには動きません
- 1.4 カスタマイズの容易性

1.1 業務機能関連図 (適用例)

■ 在庫管理業務の機能 (概要)

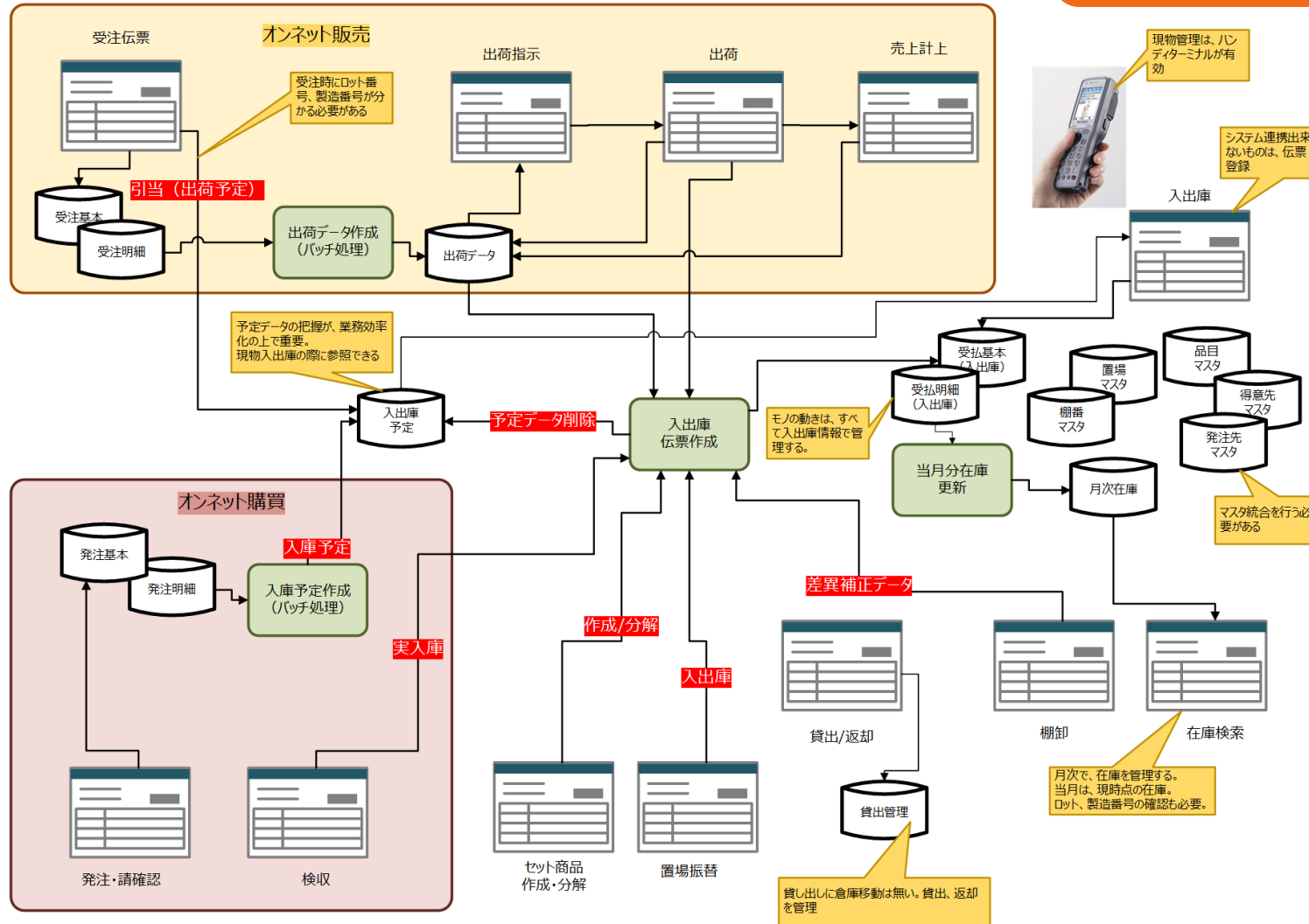


「オンネット在庫」は、こんな業務を想定しています。
図は、業務の一例です。会社ごとに異なります。

1-2 「オンネット在庫」システム連携図

以下の機能を各社業務に適用します。
適用作業は、ソフトウェア部品の再利用、各種ツールを用いて実施します。

■「オンネット在庫」システム連携図



1-3 「オンネット在庫」は、直ぐには動きません

「オンネット在庫」は、標準DBと標準画面は持っています。
ですが、以下の内容を分析し、DB項目と画面機能を調整する必要があります。

主な、項目を列挙しました

No.	分類	内容
1	在庫管理の対象は	部品・原材料、半製品・仕掛品、完成品、商品
2	管理情報	ロット（有効期限）、S/N（個別識別）、数量のみ
3	在庫場所	棚番の必要性、預かり・預け在庫
4	予定情報	出庫予定（引当など）、入庫予定（発注品など）
5	在庫金額	在庫金額の算出方法
6	シール発行の範囲	入庫ラベル、商品ラベル、棚番ラベルなど
7	システム連携	販売、購買、生産
8	先入れ、先出し管理	出庫制御の方法
9	モバイル機器の利用	ハンディ・ターミナル、タブレット、PCなど
10	貸出管理	サンプル・評価貸出など
11	棚卸方法	循環棚卸、一斉棚卸

1.4 カスタマイズの容易性

- 画面プログラム
 - 既存画面をコピーして、新たな画面作成が可能。
- バッチプログラム
 - SQLを連続化させてバッチ機能を作成できる。
- 帳票プログラム
 - 帳票イメージをワープロの様な画面で設計できる。
- メニューシステム
 - 画面プログラムをメニューに組み込むことができる。
- JOB管理システム
 - バッチプログラムを定期実行できる。
- システム資産の再利用
 - 500本以上の画面プログラム、バッチプログラム
 - 2000項目以上のDB定義体
- Office365の活用
 - SharePointのリスト活用
 - PowerAppsによるスマホアプリ
 - 統合業務からのデータ配布

これだけあれば、自由にシステム拡張・変更が可能

第2章 入庫・出庫・移動履歴（台帳）・振替

- 2.1 入出庫伝票①
- 2.2 入出庫伝票②
- 2.3 ラベル出力
- 2.4 入出庫情報（明細単位）
- 2.5 月次在庫と現在在庫
- 2.6 在庫場所振替
- 2.7 セット商品

2-1 入出庫伝票①

全ては、入出庫伝票から始まります

豊富な検索条件

販売管理システム 入出庫伝票一覧

検索条件:

- 伝票NO: []
- 商品CD: []
- 相手先CD: [] ~ []
- 相手先伝票NO: []
- 会計年月: [] (YYYYMM)
- 製造/識別番号: []
- 作業日付: [] 20200331 ~ [] 20200331
- 商品名: []
- 相手先名: []
- 相手先伝票日付: [] 20200331 ~ [] 20200331
- 入力種類: []
- 備考: []
- 在庫場所: 01: 秋葉原開発室
- 伝票チェック: 未チェックのみ チェック済のみ 全て
- 理由CD: []
- 入出庫区分: []
- 入出庫担当者: []
- 接続伝票NO: []
- 修正伝票を含む 欠品倉庫表示

在庫場所	相手先伝票日付	作業日付	入出庫区分	伝票NO	赤黒SEQ	相手先伝票NO	相手先CD	相手先名	金額	消費税
秋葉原開発室		2015/06/26	払出	000000000012	0		000602		0	0
秋葉原開発室		2015/06/26	払出	000000000013	0		000602		0	0
秋葉原開発室		2015/06/26	払出	000000000014	0		000602		0	0
秋葉原開発室		2015/06/26	払出	000000000015	0		000602		0	0
秋葉原開発室		2015/06/26	払出	000000000016	0		000602		0	0
秋葉原開発室		2015/06/26	払出	000000000017	0		000602		0	0
秋葉原開発室		2015/06/26	払出	000000000018	0		000602		0	0
秋葉原開発室		2019/03/06	払出	000000000069	0		000601	ロンソ...	0	0
秋葉原開発室		2019/03/31	払出	000000000113	0		004701	株式...	0	0
秋葉原開発室		2019/12/16	受入	000000000352	0		000005	アイニ...	150,000	0

金額合計: 150,000 | 消費税合計: 0 | 総額合計: 150,000

入庫、出庫の際、発注先、得意先と連動

入出庫伝票は、販売、購買などのシステムから自動接続

販売管理システム 入出庫伝票基本

伝票NO: 000000000113 | 赤黒SEQ: 0 | 伝票入力種類: 販売システム | 伝票作成日: 20190418 | 会計年月: 201903

入出庫区分: 2 払出 | 入出庫理由: [] | 入出庫担当者: 0004: 濱川直子

在庫場所: 01: 秋葉原開発室 | 伝票チェック者: []

払出先区分: 02: 得意先 | 伝票チェック日: []

自由な入出庫理由

払出先: 004701 | 株式会社インプレスインターナショナル | JPN | 備考 (125文字): []

振込予定日: [] 20200331 | 振込日: [] 20200331

行NO	商品CD	商品名	受入数量	受入単位	単価(税抜)	税抜金額	調整金額	消費税額	合計金額(税込)	払出数量	払出単位
1	900010	オンネット統合業...	0.0		0	0	0	0	0	0	1.0 式
1	900010	オンネット統合業...	0.0		0	0	0	0	0	0	1.0 式
2	900010	オンネット統合業...	0.0		0	0	0	0	0	0	1.0 式
2	900010	オンネット統合業...	0.0		0	0	0	0	0	0	1.0 式

伝票単位に複数の明細

明細の詳細画面に遷移

- ・入出庫伝票の一覧表です。
- ・登録伝票を自由に検索できます。

- ・伝票画面です。入庫、出庫は区分で選択します。
- ・1枚の伝票には複数の明細があります。

2-2 入出庫伝票②

商品一覧 (OSAG0170D)

販売管理システム

商品

商品CD

商品名

リセット F9 検索 F10

商品CD	商品名
900010	オンネット統合業務製品
999995	システム検証用タミ-軽薄商品
999997	システム検証用タミ-商品
BRK0002	高純度アルゴンガス

参照 F1 戻る F12

品目選択
(品目は、商品、原材料など)

1明細の詳細画面
表形式編集ではないので、
項目追加、高度な画面制
御が可能

倉庫（置場）、棚番管理が可能

出入庫伝票明細

伝票NO 00000000113 赤黒SEQ 0 行NO 2 払出

商品CD 900010 商品名 オンネット統合業務製品

棚番 00 - 0000 - 0000 - 0000 棚番名

荷容数量 荷容単位 入数 端数

受入数量 単位 課税区分

税抜単価 税率(%) 0 消費税丸め

調整金額 調整理由 (消費税率は、取引時点の他となっております。)

製造番号 在庫品有効期限 20200331 個別識別番号

払出数量 1.0000 単位 19-式

①本体価格 0 (単価 * 数量)

②税額 0 (① * 税率)

③調整金額 0

合計 0 (① + ② + ③)

備考 (125文字)

参考在庫単価 入庫伝票単価

販売接続情報

販売単価 販売金額 税率(%) 受注作成日

税額 税込販売金額 対応受注伝票NO

最終更新者ID 0004 作成日 2019/04/18 23:04: 更新日 2019/04/18 23:04:

確定 F1 取消 F4

ロット、個別番号、有効期限の管理が可能

- 入出庫伝票の明細です。
- 管理項目は、各社異なります。

出庫情報が、売上連動する場合に対応

前後ボタンで、明細間を自由に移動
表形式表示と同じ手軽さ

2-3 ラベル出力

入庫時にラベル発行も可能です。

プリンタは任意の機種が選べます。

入庫ラベル発行の目的

- 1 バーコードが貼られていない商品にバーコードを貼る。
- 2 現物に貼ることにより、確実にデータ登録したことを明確にできる。
- 3 在庫場所（置場、棚番）を指示する（受入れ者と倉庫格納者の作業分離）。
- 4 現物を見ただけで、諸情報が、目視で分かる（入庫日、有効期限、S/Nなど）。
- 5 出庫の際、入庫時情報を確実に結合できる（購入価格、有効期限、ロットなど）。
 - ・出庫金額をモノと対応させる場合
 - ・先に出した有効期限よりアトの有効期限出荷を確実にする場合



2-4 入出庫情報（明細単位）

入出庫明細一覧(OSAG2090A)

販売管理システム ユーザーID SYSTEM

入出庫明細一覧

在庫場所 作業日付 ~ 入出庫区分 有効期限 ~

商品CD 商品名 理由CD 個別番号

相手先CD 相手先名 有効日到来間隔 日 (有効日到来間隔 > 伝票有効期限 - 作業日付)

製番(ロット) 備考

検索件数 28,895 リセット F9 検索 F10

作業日付	伝票NO	入出庫区分	在庫場所	商品CD	商品名	数量	単位	棚番	製番(ロット)	個別番号	有効期限	
2020/06/01	920001589596	受入	管理[聴能]	HIK2	C2AC カール両...	1	個		99999999			仕入
2020/06/01	920001589596	受入	管理[聴能]	HIK2	C2AC カール両...	1	個		99999999			仕入
2020/06/01	920001589599	受入							99999999			仕入
2020/06/01	930001589560	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589634	払出										社内
2020/06/01	930001589636	払出	管理	GS96S	外 B	3	個					社内

戻る F12

管理は、入出庫伝票単位でしたいが、「入出庫データを明細単位で検索したい」にも応える画面

2-5 月次在庫と現在在庫

月次単位で、在庫を表示

在庫表示一覧(OSAG0180A)

販売管理システム

在庫表示一覧

会計年月 201910 在庫ZEROを表示 廃番を表示 セット商品のみ表示

在庫場所CD

商品CD ~ 仕入先CD

商品名 商品分類CD

会計年月	商品CD	商品名	商品分類名	在庫場所	機番エリア	機番種	機番列	機番段	前月末残	当月受入	当月払出	当月出斤	当月欠斤	当月末残	単位
201910	AA570009	AA-570009/103-5			00	0000	0000	0000	0.0	0.0	8.0	0.0	0.0	-8.0	個
201910	AA570009	AA-570009/103-5			00	0000	0000	0000	0.0	0.0	3.0	0.0	0.0	-3.0	個
201910	AA570009	AA-570009/103-5			00	0000	0000	0000	0.0	0.0	2.0	0.0	0.0	-2.0	個
201910	AA570009	AA-570009/103-5			00	0000	0000	0000	0.0	0.0					
201910	HBM	HBM			00	0000	0000	0000	0.0	0.0					
201910	HID2	HID2			00	0000	0000	0000	0.0	0.0					
201910	PR41	PR41			00	0000	0000	0000	0.0	0.0					
201910	PR41	PR41			00	0000	0000	0000	0.0	100.0					
201910	PR41	PR41			00	0000	0000	0000	0.0	100.0					
201910	PR41	PR41			00	0000	0000	0000	0.0	0.0					
201910	PR41	PR41			00	0000	0000	0000	0.0	0.0					

製造番号/個別識別番号内訳(OSAG0180F)

販売管理システム

製造番号/個別識別番号内訳

商品CD AA570009

在庫場所 061

機番 00 - 0000 - 0000 - 0000

製造番号	個別識別番号	有効期限	前月末残	当月受入	当月払出	当月末残
	0000000000000000		7	0	0	7
	0485		-6	0	0	-6
	0486		-6	0	0	-6
	0500		-1	0	0	-1
	0501		-5	0	0	-5
	0502		-1	0	0	-1
	0503		-5	0	0	-5
	0505		-1	0	0	-1

前月末残 当月受入 当月払出 当月末残 戻る F12

在庫受払(OSAG0830A)

販売管理システム

在庫受払

商品 PR41

在庫場所 001

RC門司

前月(会計年月201909) 数量(A) 0 単価 0 金額 0

日付	伝票種類	伝票NO	受入数量	単価(税抜)	金額(税抜)	消費税額	調整金額	合計金額(税込)	払出数量	受払理由
2019/12/17	受払伝票	000000000019	0	0	0	0	0	0	0	1 販売システム出庫
2020/03/24	受払伝票	000000000030	0	0	0	0	0	0	0	1 販売システム出庫
2020/03/26	受払伝票	000000000033	0	0	0	0	0	0	0	2 販売システム出庫
2020/03/26	受払伝票	000000000034	0	0	0	0	0	0	0	2 販売システム出庫
2020/03/26	受払伝票	000000000035	0	0	0	0	0	0	0	2 販売システム出庫
2020/04/02	受払伝票	000000000043	0	0	0	0	0	0	0	2 販売システム出庫

当月(会計年月201910) 受入(B) 0 払出(C) 10 出斤(D) 0 欠斤(E) 0 数量(A+B-C+D-E) -10

数量(右帳) -10 単価 210 (最終仕入単価) 金額 -2,100 戻る F12

該当品目の入出庫伝票を確認します。当月分は、現時点の在庫確認が可能です。

2-6 在庫場所振替

要は、入庫伝票、出庫伝票の発行

入庫と出庫情報を登録すると「入出庫伝票」を作成する

在庫場所間振替 (OSAG0180G)

販売管理システム ユーザーID: SYSTEM

払出 (Issue) | **払入** (Receipt)

出庫日: 20210222 | 入庫日: 20210222

在庫場所: 001 | 在庫場所: []

商品CD: [] | 商品CD: []

棚番: 00 - 0000 - 0000 - 0000 | 棚番: 00 - 0000 - 0000 - 0000

製造番号: [] | 製造番号: []

個別識別番号: [] | 個別識別番号: []

有効期限: 20210222 | 有効期限: 20210222

数量: [] / [] | 数量: []

税抜単価: 370 | 税率(%): 10 | 税額: []

消費税丸め: [] | 調整理由: [] | 調整金額: []

合計: 0

在庫場所間振替明細

行NO	払出 棚番表示	払出 商品CD	払出 商品名	払出 製造NO	払出 個別識別番号	払出 有効期限	払出 数量	払入 棚番表示	払入 商品CD	払入 商品名

製造NO (ロット)、個別識別NO (シリアルNOなど) にも対応

出庫日と入庫日を「=」にすれば、同日振替「出庫日≠入庫日」とすれば、入庫予定として扱う (積送中の発生)

製造NO (ロット)、個別識別NO (シリアルNOなど) にも対応

2-7 セット商品

セット商品を特定

在庫場所を確認

セット商品の製造NO (ロット)、個別識別NO (シリアルNOなど)を確認

セット商品の作成、分解

構成商品の在庫場所情報

販売管理システム

セット商品在庫 (OSAG2120B)

セット商品 00000004 テスト-04 在庫管理しない在庫無し受注可 セット商品

セット商品構成

商品CD	商品名	数量(セット当り)	単位
00000002	テスト-02 在庫管理する 在庫...	3	個

在庫場所

在庫場所	棚番エリア	棚番欄	棚番列	棚番段	当月末残	単位

製造番号
個別識別番号

製造番号	個別識別番号	有効期限	当月末残	単位

セット商品振替

振替作業区分 セット商品の作成 セット商品の分割

セット商品 00000004 テスト-04 在庫管理しない在庫無し受注可 セット商品

在庫場所

棚番

製造番号

個別識別番号

有効期限 20210219

在庫数量 6 個

振替数量 1 個

構成商品
在庫場所

商品	在庫場所	棚番エリア	棚番欄	棚番列	棚番段	製造番号	個別識別番号	有効期限
*								

入力チェック

振替担当組織

振替担当者

振替作業日 20210219

確定 F1

戻る F12

第3章 入出庫予定情報

- 3.1 入出庫予定管理の必要性
- 3.2 入出庫予定データの集中管理
- 3.3 受注画面からの予定データ接続
- 3.4 出荷指示からの予定データ接続
- 3.5 オンネット購買との連携

3-1 入出庫予定管理の必要性

①、②、③のデータをハンディターミナルと連動（現物と照合）することで、業務の確実性、効率性が高まります。

①受注時の引当

- 品目、数量、発送先の指示
- ロット番号（有効期限）/シリアル番号の特定と出荷指示

②購買発注時の入庫予定

- 品目、数量、発注先の照合
- 受注時の引当可能数把握

③社内業務（倉庫間移送依頼など）

- 本部倉庫から店舗倉庫への発送指示
- 在庫の廃棄指示

3-2 入在庫予定データの集中管理



システム接続外のデータは手入力可能です。例えば製造完了データなど

システム連携は、既存システムからも可能です。

オンネット販売

オンネット購買

販売管理システム 入在庫予定一覧

伝票NO 商品CD 予定日付 20210219 ~ 20210219 入出庫区分 商品名 在庫場所 相手先CD 相手先名 入力種類

伝票NO	入出庫予定日付	入力種類	入出庫区分	商品CD	商品名	相手先CD	相手先名	在庫場所
00000000000000000000	2021/02/02	販売システム	払出	PR44F080	池 P...	00002		
00000000000000000008	2021/01/20	画面入力	払出	00017059	イ...	00000		
00000000000000000009	2021/01/08	画面入力	受入	01103139	S...	0		
00000000000000000010	2021/01/08	画面入力	受入	00000007	在...	00000		
00000000000000000011	2021/01/13	画面入力	払出	00000001	在...	00000		
00000000000000000012	2021/01/13	画面入力	受入	00000001	在...	00000		
00000000000000000013	2021/01/13	画面入力	受入	00000001	在...	00000		
00000000000000000015	2021/01/13	画面入力	払出	00000001	在...	00000		
00000000000000000019	2021/01/25	画面入力	受入	PR536F80	池 P...	1		
00000000000000000020	2021/01/26	画面入力	受入	PR536F80	池 P...	1		
00000000000000000021	2021/01/26	画面入力	受入	PR48F080	池 P...	1		
00000000000000000022	2021/01/27	画面入力	受入	00000001	在...			

確実な作業指示

販売管理システム 入出庫予定

伝票NO 000000000010 入出庫区分 1: 受入 画面入力 接続伝票NO 画面入力 ハンディ転送済

商品CD 00000007 商品名 テスト-07 在庫管理する 在庫無し受注可 製造NO

置場CD 000: 商品管理[聴能] 在庫品有効期限 20210219 個別識別番号

掛番

入庫情報

受入先区分 01: 仕入先

受入先 000000 株式会社 之介医科器械店

受入先支店部課 000 本店

入庫予定日 20210108 入庫理由 01: 仕入

受入数量 100 単位 01: 個

受入単価 1,000 税率(%)

受入金額 100,000 消費税丸め 0: 切り上げ

受入消費税 10,000 課税区分 1: 課税

入庫指示NO

備考 (125文字) test

出庫情報

出庫先区分

出庫先

出庫先支店部課

出庫予定日 20210219 出庫理由

出庫数量 単位

出荷指示NO

最終更新者 システム 管理者(Av) 作成日 2021/01/08 18:34 更新日 2021/01/08 18:34 削除日

新規追加 F1 参照追加 F2 変更 F3 削除 F4 戻る F12

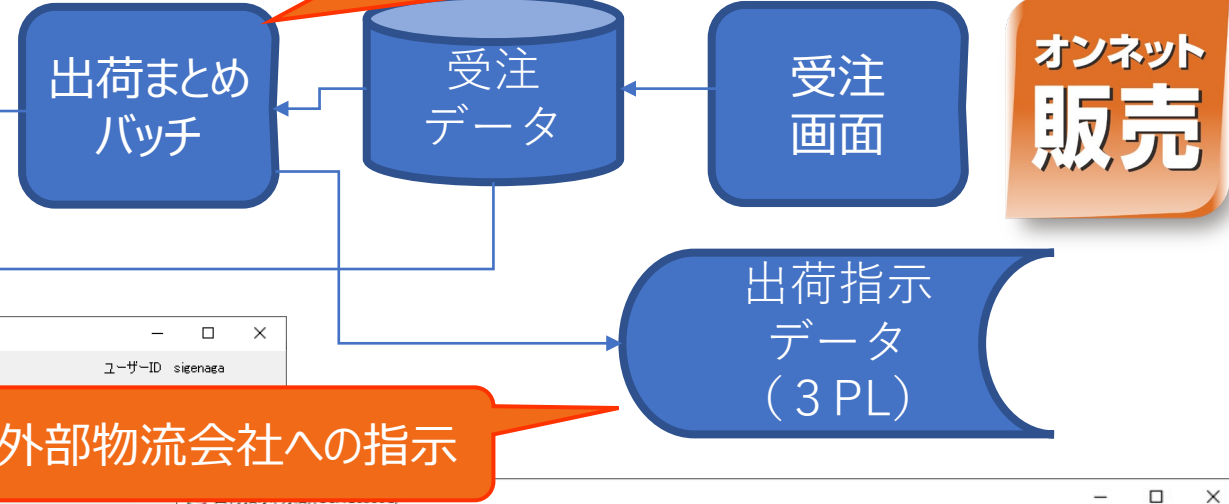


各社のハンディターミナルと連動

3-4 出荷指示からの予定データ接続

- ・受注データを出荷単位にして接続
- ・受注単位≠出荷単位

- ・ある期間でまとめる（商品、出荷先など）場合
- ・毎日、「20時に締めて出荷処理」など



オンネット販売

外部物流会社への指示

販売管理システム 出荷指示・出荷・売上一覧

利用区分: 出荷指示

出荷指示待ち

出荷伝票NO	状態	得意先CD	得意先名	出庫置場名	出荷指示日	出荷予定日	納入予定日	送り先
000000000010	売上計上済	000601						
000000000011	売上計上済	002301						
000000000012	売上計上済	003501						
000000000013	売上計上済	004701						
000000000014	売上計上済	003901						
000000000016	売上計上済	005101						
000000000018	売上計上済	005201						
000000000019	売上計上済	005001						
000000000021	売上計上済	000601						
000000000022	売上計上済	002301						
000000000023	売上計上済	002301						
000000000024	売上計上済	002301						
000000000025	売上計上済	002301						

出荷指示 (OSAG09508)

販売管理システム 利用区分: 出荷指示

伝票NO: 000000000019

得意先: 005001

出庫置場: 98

出荷指示日: 20190201

出荷予定日: 20190201

納入予定日: 20190228

受注伝票NO	受注行NO	商品CD	商品名	数量	単位	引当区分	出荷予定日	出荷完了日	納品日	検取日	売上計上日
000000000165	1	000101	イ セールス基...	1.0	式	在庫引当	2019/02/01	2019/02/01			2019/02/28
000000000165	2	000101	イ セールス保...	1.0	式	在庫引当	2019/02/01	2019/02/01			2019/02/28
000000000165	3	000102	超過料金	0.0	人時	在庫引当	2019/02/01	2019/02/01			2019/02/28

出荷指示日、出荷指示担当、出荷予定日、納品日を出荷場所に通知（出荷指示データ）する。

販売管理システム 出荷指示

利用区分: 出荷指示

受注伝票NO: 000000000153

受注赤黒SEQ: 2

受注行NO: 1

相手先管理NO: []

出荷伝票NO: 000000000004

出荷行NO: 1

出荷赤黒SEQ: 0

状態: 売上計上済

締め実施日: 20190905

商品: 000101

受注数量: 3.0

出庫置場: 98

引当数量: 3.0

引当日: 20190126

単価(税抜): 5,000

金額(税抜): 15,000

消費税率: 8%

消費税額: 1,200

税込金額: 16,200

商品原価: 0

原価補正額: 0

原価合計: 0

貢献利益: 15,000

出荷指示日: 20190225

出荷指示担当組織: 総務部

出荷指示担当者: saito

出荷予定日: 20190225

納品日: 20190905

検取日: 20190905

出荷完了日: 20190225

出荷担当組織: 総務部

出荷担当者: saito

売上計上日: 20190225

売上担当組織: 総務部

売上担当者: saito

最終更新者ID: saito

作成日: 2019/02/26 15:33

更新日: 2019/02/26 8:21

3-5 オンネット購買との連携



発注基本 (OSAG0570B)

販売管理システム

ユーザーID: sigenaga

発注NO: 00000232 | 法票作成日: 20210221 | 法票区分: 1 買掛 | 入庫・直送: 2 入庫 | 状態: 承認済

プロジェクトID: A0000003 (社内メンテナンス) | 発注先CD: 000006 | 000 | (社内)メンテナンス | 精算名称: | 発注先担当者: | 取引条件行NO: 1

置場CD: 01 秋葉原開発室 | 納入場所: 110-0016 | 検査: | 納入場所県: 13 東京都 | 支払締日: 99 日

納入住所1: 台東区台東1-14-7 | 納入住所2: Bビル6F | 納入場所TEL: 03-5561-1101 | 受注NO: | 見償NO: | 購入依頼NO: 0000000000000000

希望発注日: 20210221 | 依頼者: 0008 菅原 貴紀 | 依頼担当組織CD: 005 開発部 | 負担部門CD: 0001 秋葉原開発室

希望納期: 20210221 | 発注者: 0001 菅原 裕祥 | 発注担当組織CD: 010 管理部 | 発注取消理由: |

発注承認日: 2021/02/21 20:05 | 承認者: 0001 菅原 裕祥 | 発注承認結果: 承認 | 承認者コメント: |

発注日: | 変更発注日: 20210221 | 請け日: | 請け担当者: |

確定納期: 20210221 | 受領完了日: 20210221 | 検取完了日: 20210221

行NO	品目CD	品目名	納入LT(日)	発注単価	発注数量	単位	発注金額	消費税額	税率	更新日	
1	900009	プリンター使用料	0	5	1.0	式	5	1	10.00%	標準	2021/02/21

外部プログラム実行 | 全額合計: 5 | 消費税額合計: 1 | 税込金額合計: 6

発注先

発注データ

請け確認書



発注時の希望納期に対して、
発注先からの「請け確認」により
①入庫予定が分かる

入庫により、予定データが、
②実入庫となる。

受領登録/検取確定 (OSAG0570G)

販売管理システム

ユーザーID: sigenaga

発注NO: 00000230 | 入庫・直送: 入庫 | プロジェクトID: A0000003 | プロジェクト名: (社内)メンテナンス

発注品目一覧

行NO	品目CD	品目名	発注数量	受領数量	受領残数量	検取数量
1	900020	プリンター使用料	0.0	0.0	0.0	2.0

受領品目一覧

項目	受領数量	受領日	検取承認日	受領担当者
1[900020]発注品目1 付加処理1	0.0	2020/12/10	2020/12/10	0008 菅原 貴紀
2[900020]発注品目2 付加処理2	0.0	2020/12/10	2020/12/10	0008 菅原 貴紀

受領完了区分: 1 発注数量と一致 | 受領完了: 解除 | 検取: 検取完了 | 解除 | 戻る F12

第4章 棚卸

4.1 棚卸

4.2 棚卸結果の確認画面

4-1 棚卸の順序

棚卸の作業順序です。流れは、各社同じですが、「実地数量把握作業の分担」、「理論在庫と実地在庫の取り扱い」などで、各社異なります。

棚卸表

出力日: 2013年12月06日

棚卸NO: 37
 棚卸実施日: 年 月 日
 棚卸実施者:

会計年月: 201306
 在庫場所: 03千原倉庫
 商品分類: 001001

JAN	商品CD / JAN	商品名	月仕 在庫数量	出入数量	移出数量	帳簿 取崩数量	実地 取崩数量	備考
900112	4975829200089	オンラインター アタッチメントセット	-17	22			-4	
300890	4946898001107	ウエアトーンメーカー 4色セット	-4	16	21	10		
900217	4522709200091	片・磁石DM	-12	17	2	3		
300208	4522709201020	シートカッター・罫印 罫印付-C	-5	7	9	-7		
900213	4522709200453	スキヤコソコバート	-6	7	4	-3		
300295	4522709017796	トレス巻 箱	-9	10	5	-4		
900129	4911829244002	ピンバイス 5mm 4本	-8	10	2	8		
340022	4918644041108	パンジワック 4色セット	-1	2	5	-4		
900226	4522709200093	罫印用修正液	-3	5	2	0		
300208		罫印付	-7	22	15	-3		
300208		罫印付 100-945	-8	12	21	23		

① 置場単位に理論棚卸数量の作成を行います。



④ 入力、画面からも登録できます。

棚卸の結果表示画面へ遷移

販売管理システム 棚卸作業 (OSAG0460C) ユーザーID: sigenaga

***注意**

- ・月次締め処理を行っている最中に棚卸作業を行わないでください。
- ・棚卸作業中は日次在庫更新処理(ジョブ)を止めてください。
- ・棚卸作業中は在庫数が増減する作業(POS受注・出荷・受払伝票作成・セット商品振替・在庫場所間振替)を行わないでください。

① 棚卸計画作成
作成ボタンを押して、【棚卸計画作成】画面から棚卸計画の作成を行ってください。

② 棚卸計画書印刷
印刷又はCSV出力を行う棚卸計画書の棚卸NOを選択し、印刷又はCSV出力ボタンを押してください。

③ 棚卸計画削除
削除する棚卸計画の棚卸NOを選択し、削除ボタンを押して下さい。実地数量を入力した棚卸計画は削除できません。

④ 実地数量入力・取込
実地数量を手入力する棚卸NOを選択し、入力ボタンを押して下さい。ハンディ端末で入力した実地数量又はCSVに入力した実地数量を取り込めば棚卸NOを選択し、ハンディ取込又はCSV取込ボタンを押して下さい。

⑤ 棚卸差異計算
実地数量と帳簿数量の差を計算する棚卸NOを選択し、計算ボタンを押して下さい。

⑥ 棚卸締め
実地数量と帳簿数量の数量差異を出入庫伝票へ反映し、棚卸を終了する棚卸NOを選択し締めボタンを押して下さい。

棚卸参照 F1

② 棚卸計画書を紙帳票、CSVで出力します。CSVは、エクセルでの作業用です。

② 棚卸計画書の例 * 各社表示項目が異なります

④ ハンディターミナル、②のCSVから登録できます。

⑤は、理論在庫と実地在庫の差異計算をします。⑥その後、差異伝票（出入庫伝票）を作成し、受払接続します。

4-2 棚卸結果の確認画面

販売管理システム

棚卸一覧

棚卸NO: 置場: 会計年月 (YYYYMM):

商品CD: ~ 倉庫: - - -

棚卸実施日: ~ 棚卸実施者:

棚卸差異: ~

検索件数: 検索 F10

棚卸NO	在庫場所名	棚番	商品CD	商品名	会計年月	月末残数量 ①	受入数量 ②	払出数量 ③	帳簿棚卸数量 ④ (①+②-③)	棚卸実施日	実地棚卸数量 ⑤	棚卸差異 (④-⑤)	備考	締め実施日	棚卸実施者名
2	秋葉原開発室	00-0000-0000-0000	100027		000000	0.0	0.0	1.0	-1.0						

検索 F9

販売管理システム

棚卸明細

棚卸NO:

在庫場所: 棚番:

商品CD: 商品名:

会計年月:

月末残数量 ①: 当月分受入数量 ②: 当月分払出数量 ③: 帳簿棚卸数量 ④ (①+②-③):

棚卸実施日: 棚卸実施者ID:

差異計算日: 締め実施日:

受入伝票NO: 払出伝票NO:

備考:

最終更新者ID: 作成日: 更新日:

行NO	製造NO	有効期限	個別識別番号	月末残数量 ①	受入数量 ②	払出数量 ③	帳簿棚卸数量 ④ (①+②-③)	実地棚卸数量 ⑤	棚卸差異 (④-⑤)	棚卸実施者名	棚卸実施日	受払伝票NO

戻る F12

この差異数量が入在庫伝票になります。

棚卸計画書の内容が表示されます。CSVやハンディターミナルの内容も反映されています。

実地数量を、新規、変更登録します。

第5章 ハンディ・タブレット・スマホ活用

- 4.1 ハンディターミナル利用例

5-1 ハンディターミナル利用例



各社の機器に対応します。
タブレット/スマホにも可能です
* 機器の制限により機能範囲は異なります。

ロギン(OHTE0010A)

Version# 1.2.6.20150625
Device# ISGJ0001
Serial# 570100223080000

ON NET SYSTEMS

ユーザーID
パスワード

ログイン キャンセル

メニュー(OHTE0010B)

1. 入荷 2. 入荷検品
3. 出荷 4. 出荷検品
5. 振替 6. 棚卸
7. 検索 8. 設定
送受信 受信

戻る

入庫予定(OHTE0050A)

払出予定一覧

払出置場 01: 秋葉原開発室

伝票NO
払出先CD

払出予定日 2016/05/16

リセット 検索

区分	伝票NO	取引先	予定日
受注	2015101612	金太郎	20151016
予定	2015101612	桃太郎	20151016

次へ 戻る

入庫予定(OHTE0050A)

受入予定一覧

受入置場 01: 秋葉原開発室

伝票NO
受入先CD

受入予定日 2016/05/16

リセット 検索

区分	伝票NO	取引先	予定日
発注	2015101612	浦島太郎	20151016
予定	2015101616	太郎	20151016

次へ 戻る

入庫予定(OHTE0040A)

受入(予定無し)

受入日 2016/05/16

受入担当者 0074: IZUMI EIKO

受入置場 01: 秋葉原開発室

受入理由 04: サンプル

受入先区分 01: 仕入先

受入先CD

伝票日 2016/05/16

次へ 戻る

入庫予定(OHTE0040A)

払出(予定無し)

払出日 2016/05/16

払出担当者 0074: IZUMI EIKO

払出置場 01: 秋葉原開発室

払出理由 02: 不良

払出先区分 01: 仕入先

払出先CD

伝票日 2016/05/16

次へ 戻る

入庫予定(OHTE0050B)

払出予定基本

払出置場 秋葉原開発室

出荷伝票NO 20151016120048

払出先 金太郎

払出予定日 2015/10/16

払出完了日 2016/05/16

商品CD	商品名	予定数	実地数
15Y04M01	Asahi Super 10	(null)	
15Y04M02	Cassis	10	(null)

次へ 確定

入庫予定(OHTE0050B)

受入予定基本

受入置場 秋葉原開発室

発注伝票NO 20151016120056

受入先 浦島太郎

受入予定日 2015/10/16

受入完了日 2016/05/16

商品CD	商品名	予定数	実地数
15Y04M04	Lemon Tea 5	(null)	
15Y04M05	Milk Tea 6	(null)	

次へ 確定

OHTE0040B

受入明細(予定無し)

商品CD 15Y04M05
商品名 Milk Tea

ロット
識別

有効期限 2016/05/16

棚番 01 0001 0002 0003
数量 50

商品CD	商品名	数量
15Y04M04	Lemon Tea	50

次へ 確定

OHTE0040B

払出明細(予定無し)

商品CD 15Y04M05
商品名 Milk Tea

ロット
識別

有効期限 2016/05/16

棚番 01 0001 0001 0005
数量 2

商品CD	商品名	数量
15Y04M04	Lemon Tea	1

次へ 確定

入庫予定(OHTE0050C)

払出予定明細

商品CD 15Y04M02
商品名 Cassis Orange

ロット
識別

有効期限 2016/05/16

棚番
払出数量 10
払出作業日 2016/05/16

次へ 戻る

入庫予定(OHTE0050C)

受入予定明細

商品CD 15Y04M04
商品名 Lemon Tea

ロット
識別

有効期限 2017/05/16

棚番 01 0001 0001 0004
受入数量 5
受入作業日 2016/05/16

次へ 戻る

SIF取込(OHTE0090E)

販売管理システム

SIF取込

ジョブID DBUpload ジョブ名 ハンディ端末向けデータ取込済み 状態 待機

前回実行開始日 2020/12/17 17:42:25 前回実行結果 正常

実行日時 2021/01/12 再実行

ファイル名	更新日時	ファイル名	更新日時
OHTE00000001.20210112_2020/12/17 18:14:43			
OHTE00000001.20210112_2020/12/28 16:05:45			
OHTE00000001.20210112_2020/12/28 17:31:50			

実行 実行日時

基幹システムとの①マスタ連動、②指示データ(入庫予定、出庫予定)、③読取りデータ連動の仕組みが重要です。

第6章 最後に

- ・「オンネット在庫」は、「オンネット統合業務（販売、購買、在庫）」のサブ機能です。
- ・ですので「オンネット統合業務」の開発基盤（共通画面部品、JOB管理機能、プログラム自動配布、セキュリティ管理など）を利用できます。
- ・「オンネット統合業務」内のマスタも利用可能です。
- ・開発基盤とマスタ利用により、機能拡張、カスタマイズを確実に、高速に開発可能です。

「オンネット在庫」が貴社の業務効率化できるものと信じております。一緒に業務改善に取り組めましたら幸せです。

株式会社オンネット・システムズ

03-5807-5081

<https://www.onnet.co.jp> (商品ホームページ)

onnet@onnet.ne.jp